

BlueLite® Replenish^M Información del producto



Uso

BlueLite® Replenish^M. Pienso complementario dietético para terneros. Objetivo de nutrición específico: Estabilización del equilibrio hídrico y electrolítico para apoyar la digestión fisiológica. Características nutritivas esenciales: contiene electrolitos, hidratos de carbono fácilmente digestibles y bicarbonatos con capacidad amortiguadora.

Registro en la UE

Este producto se fabrica en la UE. No se requiere registro en la UE.

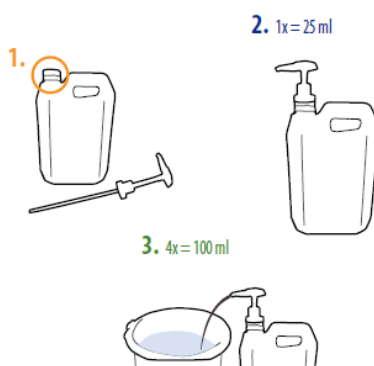
Instrucciones de utilización

En caso de riesgo de trastornos digestivos (diarrea), durante los mismos y durante la recuperación. Período de utilización recomendado: de 1 a 7 días.

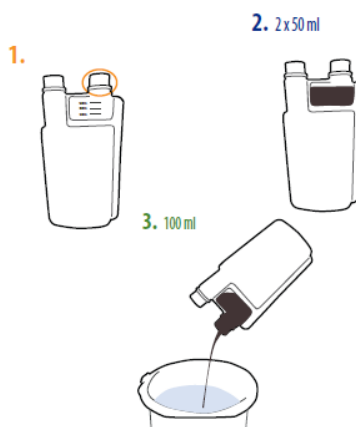
-*En agua:* Añadir 100 ml de BlueLite Replenish^M en 2 litros de agua que se consume diariamente (preferiblemente agua caliente) una vez al día.

-*En leche:* Añadir 50 ml de BlueLite Replenish^M (mitad de cantidad) en cada toma de leche dos veces al día (mañana y tarde).

Botella de 5 L: 1 presión sobre el tapón dosificador corresponde aproximadamente a 25 ml (100 ml =136g).



Botella de 1,1 L: 1 presión sobre la botella corresponde aproximadamente a 50 ml (100 ml = 136 g).



El uso simultáneo de diferentes ácidos orgánicos o de sus sales está contraindicado cuando se utilice el contenido máximo permitido, o un contenido cercano al máximo permitido, de uno o varios de ellos. Se recomienda consultar a un veterinario antes de utilizarlo o de prolongar su período de utilización.

Constituyentes analíticos garantizados

Humedad	40%
Proteína bruta	4,35%
Grasa bruta	0,5%
Fibra bruta	0,5%
Ceniza bruta	12,5%
Sodio	3,3%
Potasio	1,8%
Cloruros	2,77%

Estabilidad al procesado

N / A.

Composición

Jarabe de glucosa, dextrosa, cloruro potásico, melazas de remolacha (azucarera), cloruro sódico.

Aditivos*Conservantes*

E 331 Citratos de sodio 50000 mg/kg

1a262 Diacetato de sodio como ácido acético 32800 mg/kg

1k281 Propionato de sodio como ácido propiónico 12716 mg/kg

Aromatizantes

2b17034 Glicina 25000 mg/kg

Propiedades

BlueLite® Replenish^M se suministra en forma de líquido, teniendo las siguientes propiedades:

COLOR	Marrón
DENSIDAD (g/ml)	1,34-1,38

Especificaciones de impurezas

BlueLite® Replenish^M se suministra de acuerdo con las siguientes especificaciones:

Impureza	Nivel Probado
<i>Salmonella spp</i>	Ausencia en 25 g
Arsénico, ppm (mg/kg)	< 4
Cadmio, ppm (mg/kg)	< 0,5
Plomo, ppm (mg/kg)	< 10
Mercurio, ppm (mg/kg)	< 0,1
Suma de dioxinas y PCB similares a las dioxinas (PCDD, PCDF y PCB) en equivalentes tóxicos de la OMS, ppt (ng/kg)	< 1,5

Organismos Genéticamente Modificados (OGM)

BlueLite® Replenish^M no se han utilizado ingredientes transgénicos.

Almacenamiento

Conservar a temperatura ambiente, evitar la humedad.

Validez

El producto cumplirá los niveles garantizados durante 24 meses a partir de la fecha de fabricación si se almacena en condiciones adecuadas.

Embalaje

BlueLite® Replenish^M se suministra en caja de botella de 1,1l o en caja de botella de 5 L (botella de HDPE, tapa de PP). Es posible que no se comercialicen todos los formatos.

Seguridad y Manejo

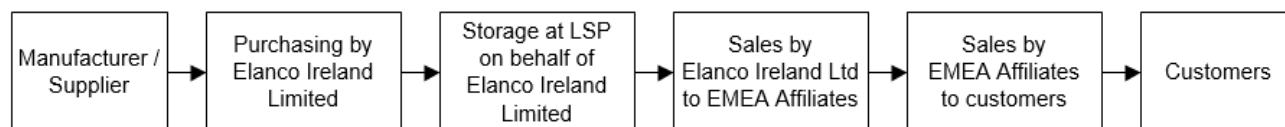
Evitar el contacto con los ojos. Lavarse bien con agua y jabón después de manipularlo.

Origen del producto

TECHMIX EUROPA, SLU Avda. del Mar, nº 90, 43860, L'Ametlla de Mar, Tarragona, España (αESP43201472).

GMP+ FSA: GMP016484.

Método de distribución y entrega



Condiciones de transporte y condiciones del lugar de entrega

El producto se transporta en camión, sin temperatura controlada, desde TechMix hasta los almacenes de Elanco Animal Health.

Para la distribución local, desde los almacenes de Elanco hasta los clientes, existen dos escenarios diferentes según el país y el flujo de distribución local:

- **Escenario 1:** Un mayorista/distribuidor pide una gran cantidad (por ejemplo, un palé) de producto. En este caso es probable que se transporte en camión y por tanto no tenga temperatura controlada.
- **Escenario 2:** un veterinario realiza un pedido que consta de productos GMP y no GMP. En este caso, todo el pedido se acondicionará como si se tratara de productos GMP. El transporte es en un camión con temperatura controlada.

Transporte en condiciones de temperatura controlada. (2°C-25°C)	España.
Transporte sin control de temperatura.	Bélgica, Francia.

Requerimientos regulatorios

- Garantía de seguridad de piensos GMP+ (GMP+ FSA) www.gmpplus.org.
- Reglamento (CE) nº 183/2005 sobre la higiene de los piensos.
- Directiva 2002/32/CE sobre sustancias indeseables en los piensos para animales.
- Reglamento (CE) nº 767/2009 relativo a la comercialización y utilización de los piensos.
- Reglamento (CE) nº 1831/2003 sobre aditivos para piensos.
- Reglamento (CE) 1829/2003 sobre alimentos y piensos modificados genéticamente.
- Directiva 2009/41/CE relativa a la utilización contenida de microorganismos modificados genéticamente (OGM).
- Reglamento (UE) 2022/1104 sobre el Catálogo de materias primas para piensos.
- Reglamento (CE) 1946/2003 relativo a los movimientos transfronterizos de OGM.

Información Adicional

Para más información por favor contactar con:

Elanco Spain SLU Dirección: Av. de Bruselas, 13, 28108 Alcobendas (Madrid) y contacto: +34 919033840

Muestras de retención: Todos los productos vendidos por Elanco se fabrican en instalaciones que cuentan con la licencia o acreditación correspondiente y todos los fabricantes cumplen con los estándares de calidad aplicables pertinentes. Este cumplimiento incluye el almacenamiento de muestras de referencia y retención apropiadas en condiciones de almacenamiento adecuadas, el mantenimiento de la trazabilidad completa del producto y de la cadena de suministro y la conservación de las muestras y la documentación pertinente durante un período de tiempo igual o superior al requerido por la legislación aplicable.

Descargo de responsabilidad

La etiqueta del producto puede variar según el país. La etiqueta contiene información completa sobre el uso, incluido Precauciones y Advertencias. Siempre Lea, siga y comprenda la etiqueta y las instrucciones de uso.

Document Approvals
Approved Date: 29 May 2025

Approval Task Verdict: Approve	Maria Angeles Trujillo, QA Manager Iberia and Italy (trujillom@elanco.com) Quality Approval 29-May-2025 12:47:55 GMT+0000
Approval Task Verdict: Approve	Ariela Setzer, Advisor-R&D (ARIELA_PRISCILA.SETZER1@elanco.com) Regulatory Approval 29-May-2025 16:35:44 GMT+0000